

アルミニウム合金の鑄造に最適!

高効率電気溶解炉

省エネ

従来型電気炉より
ランニングコストを

約 **25%** 節約

環境対応型で省エネ、省スペース
高い溶解能力と高精度温度制御



高効率電気溶解炉の特徴

Eco クリーンな作業環境

LP ガス燃焼方式に比べて作業環境が改善されます。排ガスによる作業環境の温度上昇、臭いの発生、不完全燃焼等の危険がありません。

溶解能力が高い

黒鉛ルツボに密着した電熱線によって直接加熱する方式の為、従来からある空気層を介して加熱する電気炉に比べて高い溶解能力を有します。電源系統から高周波トランスで絶縁された電熱線を密着させた構造の為、空気を温める必要が無く、電熱線で発生した熱を素早くルツボへ伝導していきます。

Eco 消費電力量が少なく経済的

溶湯保持している際の消費電力量は、従来型の電気炉に比べて-20%以上の削減が可能です。

精度の高い温度コントロール

高周波化されたインバータユニットからの電力送電により、きめ細やかな電力制御が出来るため±1℃以内での温度保持が可能となっています。



4つのパワーアップ 安全、省エネ、長寿命、小型化を実現

漏電しません 高周波トランスで絶縁されているので安全です

密閉構造によりルツボが割れた場合でも溶解したアルミの**流出事故を防ぎます**

小規模生産者にもおすすめ 親炉の無い所でも利用可能です

製品仕様

入力電源	3ΦAC200/220V 50/60Hz
定格電力	15kw
溶解能力	アルミ60kg/h以上 (溶湯への追加の場合)
溶湯保持量	150~200kgに対応
るつぼ口径	Φ430mm (VR490 相当)
出力周波数	5~9kHz
出力電流	75A (平均値)
絶縁の有無	有り (高周波トランスによる)
制御機能	週間
溶解炉寸法	外径950×高さ950mm

*本製品は『NAGANO ものづくり エクセレンス2014』に認定されました。